

# SB

## 中华人民共和国行业标准

SB/T 10034~10037 — 92

SB/T 10094~10095 — 92

SB/T 10099~10103 — 92

---

### 茶叶及加工机械

---

中华人民共和国商业部 发布

## 目 录

SB/T 10034 — 92	茶叶加工技术术语 .....	( 1)
SB/T 10035 — 92	茶叶销售包装通用技术条件 .....	(24)
SB/T 10036 — 92	紧压茶运输包装 .....	(28)
SB/T 10037 — 92	红茶、绿茶、花茶运输包装 .....,.....	(35)
SB/T 10094 — 92	毛茶运输包装 .....	(43)
SB/T 10095 — 92	茶叶储藏养护通用技术条件 .....	(47)
SB/T 10099 — 92	茶叶皮带输送机和斗式提升机型式与主参数 .....	(50)
SB/T 10100 — 92	紧压茶 筛、切机型式与主参数 .....	(52)
SB/T 10101 — 92	茶叶平面圆筛机 技术条件 .....	(54)
SB/T 10102 — 92	茶叶匀堆机型式与主参数 .....	(69)
SB/T 10103 — 92	茶叶风选机 .....	(71)

# 中华人民共和国行业标准

## 茶叶平面圆筛机 技术条件

SB/T 10101 — 92

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了茶叶平面圆筛机(以下简称圆筛机,不包括输送机)的技术要求、试验方法、检验规则、标志与包装等。

本标准适用于区分茶叶长短或大小的圆筛机。

### 2 引用标准

NJ/Z 3 农机具涂漆

GB 1800 公差与配合 总论 标准公差与基本偏差

GB 1184 形状和位置公差 未注公差的规定

GB 275 滚动轴承与轴和外壳的配合

ZBB 90007 固定式农业机械噪声声功率级的测定

GB 5667 农业机械生产试验方法

GB 2828 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)

GB/T 13306 标牌

### 3 技术要求

#### 3.1 一般要求

3.1.1 圆筛机应符合本标准要求,并按经规定程序批准的图样及技术文件制造。

3.1.2 配套的外购件应符合现行标准并取得合格证。

3.1.3 圆筛机外露传动件应有安全防护装置,要求单向运转的零部件应有运动方向标记。

3.1.4 凡与茶叶直接接触的零件材料不得影响茶叶品质。

3.1.5 零件的加工表面应无毛刺、锈蚀和其它机械损伤。

3.1.6 钣金件咬接处应平整、牢固;焊接件焊缝应牢固、可靠,不能有虚焊、脱焊、烧穿现象,焊渣应消除。

3.1.7 铸件表面应平整,不得有影响强度和外观质量的裂纹、砂眼、气孔等缺陷。

3.1.8 圆筛机的外表应光洁、平整。涂漆质量应符合 NJ/Z 3 表 2 中“普通耐候涂层”的要求。

#### 3.2 整机性能

3.2.1 圆筛机应符合筛分工艺要求。茶叶筛分后,同一筛号茶的长短或大小应均匀。

中华人民共和国商业部 1992 - 12 - 30 批准

1993 - 06 - 01 实施